

# 天津正道机械有限公司 碳排放报告

报告主体（盖章）：天津正道机械有限公司

报告年度：2019年

编制日期：2020 年 3 月

# 目 录

- 一、企业基本情况
- 二、燃料燃烧直接排放的排放量及数据来源说明
- 三、工业生产过程直接排放的排放量及数据来源说明
- 四、其他环节直接排放的排放量及数据来源说明
- 五、间接排放量及数据来源说明
- 六、温室气体排放情况
- 七、其它希望说明的情况

## 一、企业基本情况

1.1 基本情况				
企业名称	天津正道机械有限公司		成立时间	1996 年 3 月
法人性质	<input checked="" type="checkbox"/> 独立法人 <input type="checkbox"/> 视同法人		企业性质	<input type="checkbox"/> 国有 <input type="checkbox"/> 合资 <input checked="" type="checkbox"/> 私营 <input type="checkbox"/> 其他
所属行业	通用设备制造业		法人代表	周丽娜
统一社会信用代码	91120112300544325H		组织机构代码	300544325
厂 址	天津双港工业区慧科路 9-2 号（天津纽特机械制造有限公司院内）		注册地	天津市津南区
组 织 机 构 设 置 (框图)	<pre> graph TD     GM[总经理] --&gt; DGM[副总经理]     GM --&gt; B[业务部]     GM --&gt; P[生产部]     GM --&gt; Q[质量部]     GM --&gt; F[财务部]     GM --&gt; C[综合部]     B --&gt; S[销售]     B --&gt; C1[采购]     B --&gt; L[物流]     P --&gt; W[焊焊/钣金]     P --&gt; C2[冲压]     P --&gt; E[设备管理]     P --&gt; W1[仓管]     P --&gt; M[模具管理]     Q --&gt; I[质检]     F --&gt; A[会计]     F --&gt; T[纳税]     C --&gt; HR[人事行政]     C --&gt; S1[安全]         </pre>			
分公司 情况 数量 0 个	公司名称	地址		
	无	/		
经营范围	金属切割及焊接设备制造；冲压件加工；铆焊加工；汽车零部件加工；金属材料、机电设备、仪器仪表、电子产品、橡塑制品、通讯器材、木材、家用电器、办公用品、日用百货、家具批发兼零售；仓储服务（危险品除外及港口除外）；展览展示服务；商务信息咨询；企业管理咨询。			

主营产品	产品名称	单位	2019 年产量	设计产能
	汽车零部件	吨	13401	13000
工业 总产值	2019 年		工业 增加值	2019 年
	10179 万元			/ 万元

## 1.2 生产工艺

天津正道机械有限公司的汽车零部件生产工艺主要包括汽车零件钣金加工工艺、拼焊产品加工工艺、装焊工艺。

汽车零部件钣金加工生产工艺流程见下图：

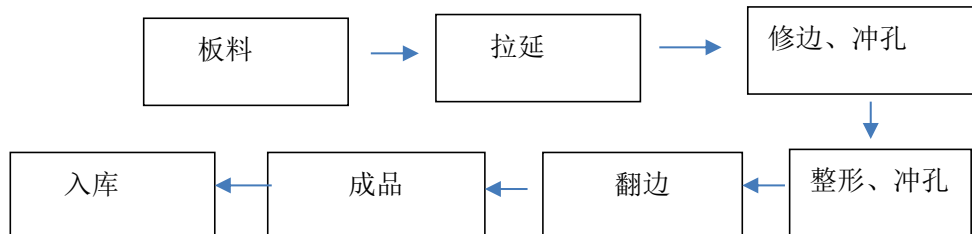


图 3-1 汽车零部件钣金加工生产工艺流程图

企业购进原材料钢板，按要求规格进行拉延、修边、整形、冲孔、翻边工序钣金加工，成品检验合格后，入库待售。

拉延：一种冲压工序，利用拉伸模使平板料变为开口空心件。

修边：为保证拉伸成形在在冲压零件的周围增加的工艺补充部分的冲压工序。

冲孔：利用冲压机在钢板材料上打出孔所需孔型。

翻边：将毛坯或半成品的外边缘或孔边缘沿一定的曲线翻成竖立的边缘。

拼焊产品加工工艺流程图见下图：

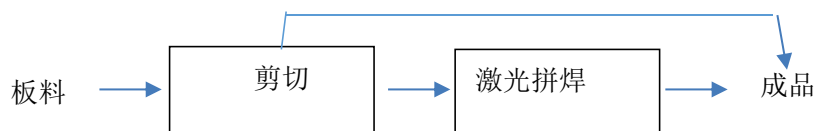


图 3-2 拼焊产品加工工艺流程图

企业购进原材料钢板，按要求规格进行剪切，拼焊，成品检验合格后，入库待售。

剪切：将卷料或大块板料按规格进行剪切，剪切后边缘利于拼焊。

拼焊：将不同形状的板料拼接成规格料。

装焊工艺流程见下图：



图 3-3 装焊工艺流程图

1.3 核算和报告边界		
报告年度	2019 年	
核算和报告范围	<p>本公司企业法人边界范围内所有生产设施产生的温室气体排放量。</p> <p>(1) 地理边界</p> <p>天津正道机械有限公司地处天津市津南区天津双港工业区慧科路 9-2 号（天津纽特机械制造有限公司院内）。</p> <p>(2) 运营边界</p> <p>天津正道机械有限公司主要排放单元包括工厂车间、公辅设施及办公设施等，主要能源品种为电力和汽油。</p> <p>主要排放源包括：公务车消耗汽油产生的直接排放机械压力机、模具研配液压机、机器人、双梁起重机、螺旋空气压缩机；等耗电设备以及办公用电产生的间接排放。本公司无外购热力，不对外供热。</p>	
主要生产设施	直接排放设施	公务车
	间接排放设施	机械压力机、模具研配液压机、机器人、双梁起重机、螺旋空气压缩机其他用电设备等

## 二、燃料燃烧直接排放的排放量及数据来源说明

燃料燃烧排放的活动水平数据为天然气、柴油的净消耗量和相应的低位发热量，燃料燃烧排放因子数据为天然气的单位热值含碳量和碳氧化率，数据和来源见表2-1。

**表2-1 2019年度燃料燃烧排放活动水平数据和排放因子数据及来源**

燃料品种	净消耗量 (t, 万Nm <sup>3</sup> )			低位发热值 (GJ/t, GJ/万Nm <sup>3</sup> )			单位热值含碳量 (tC/GJ)		碳氧化率 (%)		CO <sub>2</sub> 排放量 (t)
	数据来源	数值	单位	数据来源	数值	单位	数据来源	数值	数据来源	数值	
汽油	统计报表	30.49	t	指南缺省值	44.80	GJ/t	指南缺省值	0.01890	指南缺省值	98	67.85
合计											67.85

三、工业生产过程直接排放的排放量及数据来源说明（企业分行业选填；不涉及工业生产过程排放的航空、机场和油气开采企业，请填“无”）

无

四、其他环节直接排放的排放量及数据来源说明（不涉及的企业，请填“无”）

无

五、间接排放量及数据来源说明

净购入电力产生的排放的活动水平数据为购入电量，电力排放因子来自国家发展改革委发布的《2011年和2012年中国区域电网平均二氧化碳排放因子》中2012年华北区域电网平均CO<sub>2</sub>排放因子数据，数值为0.8843 kgCO<sub>2</sub>/kWh，数据和来源见表5-1。

**表5-1 2019年度净购入电力、热力产生的排放活动水平数据和排放因子数据及来源**

项目	净购入电量、热力			排放因子			CO <sub>2</sub> 排放量 (t)
	数据来源	数值	单位	数据来源	数值	单位	
电力	生产记录	55.11	万 kWh	采用国家最新发布值，目前采用 2012 年华北区域电网平均 CO <sub>2</sub> 排放因子数据	8.843	tCO <sub>2</sub> /10 <sup>4</sup> kWh	487.34
合计							487.34

## 六、温室气体排放情况

2019年度本公司二氧化碳排放量为555.19吨。具体排放量详见表6-1。

表6-1 报告主体2019年二氧化碳排放量报告

企业二氧化碳排放总量 (tCO <sub>2</sub> )	555.19
燃料燃烧直接排放量 (tCO <sub>2</sub> )	67.85
工业生产过程直接排放量 (tCO <sub>2</sub> )	0
其他环节直接排放量 (tCO <sub>2</sub> )	0
净购入使用的电力、热力产生的排放量 (tCO <sub>2</sub> )	487.34

## 七、其它希望说明的情况

无

本报告真实、可靠，如报告中的信息与实际情况不符，本企业将承担相应的法律责任。

天津正道机械有限公司（盖章）

法定代表人/委托代理人：(签字)

2020 年 3 月 15 日